



Informations d'utilisation conformément à la norme RAL-UZ 171 « Blue Angel » pour Brother DCP-J172W

Informations générales

De nos jours, on note une préoccupation grandissante quant à l'impact écologique des produits. Aussi, afin de prendre des décisions éclairées, les consommateurs peuvent s'aider des labels tels que « Blue Angel ». Ce label n'est applicable qu'aux produits et services respectueux de l'environnement, qui, pour en bénéficier, doivent subir un processus de certification strict par l'institut allemand RAL.

Pour plus d'informations sur le label « Blue Angel », visitez le site Web

<http://www.blauer-engel.de/>

Réparations garanties

Brother garantit que les pièces de ce produit seront disponibles pendant cinq ans à compter de l'arrêt de la production. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre revendeur Brother.

Maintenance

Les opérations de maintenance ou d'entretien doivent impérativement être effectuées par un personnel qualifié.

Batteries

Cette machine ne contient pas de batterie.

Emissions

L'attribution du label « Blue Angel » n'est valable que si vous utilisez des cartouches d'encre Brother. Les cartouches d'encre estampillées Brother remplissent les conditions d'obtention de la certification « Blue Angel ».

Les encres originales Brother répondent aux exigences du label « Blue Angel ».

Veuillez, et ce particulièrement durant les premiers jours suivant l'installation, à utiliser la machine dans un endroit bien ventilé.

Papier recyclé

La machine prend en charge le papier recyclé produit conformément à la norme européenne EN 12281:2002 ou DIN 19309.

Impression recto-verso (sur les deux faces)

La machine dispose d'une fonctionnalité recto-verso manuelle assistée par logiciel qui vous permet d'imprimer sur les deux faces des feuilles A4. Pour plus d'informations, reportez-vous au **Guide Utilisateur - Logiciel**.

Recyclage du produit

En fin de vie, la machine doit être recyclée conformément aux réglementations locales. Vous pouvez la déposer dans une déchetterie municipale ou chez un revendeur, si vous en achetez une nouvelle. Le cas échéant, cette collecte peut être proposée par votre revendeur Brother.

Consultez la page Web <http://www.brother.eu/recycle> et cliquez sur le drapeau de votre pays.

Programmes de recyclage des cartouches d'encre

Brother s'engage à reprendre gratuitement vos cartouches vides afin d'en assurer le recyclage conformément aux réglementations locales. Pour plus d'informations sur les programmes de recyclage, consultez la page Web <http://www.brother.eu/recycle> et cliquez sur le drapeau de votre pays.

Emissions acoustiques

Niveau de puissance sonore garanti (LWad)

	Puissance sonore (LWad)	Vitesse de copie
Copie monochrome	59,8 dB(A)	6 cpm*
	59,5 dB(A)	5 cpm**
Copie couleur	57,7 dB(A)	3 cpm*
	57,5 dB(A)	3 cpm**

* Ces vitesses de copie ont été mesurées conformément à la spécification 3.5.1 de la norme RAL-UZ 171.

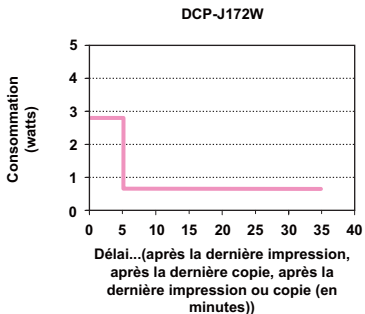
** Pour la Belgique uniquement.

Les imprimantes dont le niveau LWad est supérieur à 63,0 dB(A) ne conviennent pas aux environnements de travail intellectuel. En raison de leurs émissions sonores, il est préférable de les installer dans des pièces séparées.

Cartouche d'encre

La première fois que vous installez un jeu de cartouches d'encre, la machine utilise une certaine quantité d'encre pour remplir les canaux encreurs pour produire des impressions de haute qualité. Cette opération n'a lieu qu'une seule fois. Une fois cette opération terminée, les cartouches fournies avec votre machine auront un rendement inférieur aux cartouches standard (**80 %**).

Informations relatives à la machine DCP-J172W



La consommation électrique d'un appareil dépend à la fois de ses caractéristiques et de son mode d'utilisation. La machine DCP-J172W a été conçue et préconfigurée pour vous faire économiser de l'énergie. Elle se met automatiquement en mode « Prêt » après la dernière impression. Dans ce mode, elle peut alors recommencer immédiatement à imprimer, si besoin est.

Si nécessaire, la machine passe en modes d'économie d'énergie en une seule étape après un certain temps (appelé délai d'activation). Dans ces modes, elle consomme moins d'énergie (watts). Si elle reçoit une demande d'impression, elle met un peu plus longtemps à se réactiver en mode d'économie d'énergie qu'à partir du mode « Prêt ». Ce délai, relativement long pour certaines machines, correspond au temps de reprise. La machine DCP-J172W répond, toutefois, aux exigences très strictes du label Blue Angel en matière de temps de reprise (<http://www.blauer-engel.de>). 2 secondes suffisent, par exemple, pour qu'elle repasse du mode Veille au mode Prêt lors d'une impression. Ce temps d'attente, relativement court, vous aidera à réduire votre consommation électrique et vos coûts d'exploitation à chaque pause de la machine (c'est-à-dire lors des opérations sans aucun chargement).

La machine est conçue de façon à pouvoir supporter un basculement entre ces modes jusqu'à deux fois par jour sans dommages.

Le tableau au verso indique la consommation électrique des différents modes de fonctionnement ainsi que les délais d'activation et temps de reprise. Les valeurs mentionnées sont celles prédéfinies à la livraison. Elles répondent aux exigences du label Blue Angel.


Récapitulatif des modes de fonctionnement du modèle DCP-J172W

Basé sur ISO/IEC 24734

pour l'impression N&B : 11 ppm
pour l'impression couleur : 6 ppm

Basé sur ISO/IEC 29183

pour la copie N&B : 4,4 ppm
pour la copie couleur : 2,7 ppm

Symbole de l'interrupteur	Mode de fonctionnement	Consommation* (Watts)		
	Consommation maximale sous tension	20		
	Impression (fonctionnement continu, 11 ppm) Monochrome	14	Délai d'activation** en minutes	
	Prêt	2,14	0	Durée de récupération*** en secondes
	Veille	0,64	5 (1-60)	2
	Prise électrique branchée et machine hors tension	0,15	Activation par commutateur ou par minuterie interne	11

* Valeurs moyennes, mesurées sans accessoires. Ces valeurs ont été mesurées conformément à la norme RAL-UZ171.

** Le délai d'activation correspond au temps écoulé entre la fin d'une impression et l'activation du mode. Les nombres entre parenthèses correspondent à la plage des durées par défaut possibles.

*** Le délai de récupération est le temps nécessaire à la machine pour revenir en mode Prêt.

Consommation énergétique du modèle DCP-J172W

Le cycle d'utilisation standard prévu par la norme ENERGY STAR version 1.1 se fonde sur les hypothèses suivantes pour un appareil tel que le modèle DCP-J172W : 27 travaux d'impression de 13 pages par jour ouvrable, impression recto monochrome, soit 351 pages/jour.

Cela équivaut à une consommation électrique de **0,206 kWh/semaine** (8 heures par jour et 5 jours ouvrables par semaine) pour un cycle d'utilisation standard prévu par la norme ENERGY STAR version 1.1 selon un test conforme à la norme ISO 24734.

Cette valeur a été mesurée avec les paramètres mentionnés ci-dessus (paramètres par défaut à la livraison).

Vous pouvez, dans une certaine mesure, modifier les délais d'activation des modes d'économie d'énergie. Si vous réduisez le délai d'activation, la machine passe en mode d'économie d'énergie plus rapidement. Vous économisez donc de l'énergie. Toutefois, si vous souhaitez rallonger un délai d'activation, sachez que la machine se mettra moins rapidement ou pas du tout en veille. De ce fait, elle restera plus longtemps en mode de forte consommation et consommera plus d'électricité. Par ailleurs, elle risque de ne plus respecter la consommation électrique maximale définie par le label Blue Angel. Il est recommandé de ne pas prolonger les délais d'activation. Lorsqu'elle est branchée, la machine consomme toujours de l'énergie. Pour qu'elle ne consomme plus du tout, vous devez la débrancher.